ALLEGATO 29

IMPIANTI PER LA SALDATURA DI OGGETTI O SUPERFICI METALLICHE

A) Attività che possono avvalersi dellôautorizzazione di carattere generale

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di saldatura di oggetti o superfici metalliche, secondo quanto stabilito dalla Parte II dellôAllegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006. Per ñsaldaturaò si intende qualsiasi processo eseguito sia manualmente che mediante apparecchiature automatiche (tipo robot), atto a provocare:

- l'unione di pezzi metallici per azione del calore e/o della pressione, con o senza aggiunta di un altro metallo;
- deposito di metallo su metallo base.

Per le altre tipologie di saldatura non corrispondenti alla casistica sopra descritta occorre richiedere lôautorizzazione con le modalità previste dallôart. 269 del D.Lgs. 152/2006.

Sono in ogni caso escluse dalla presente autorizzazione le attività che saldano su superfici di acciaio inox o che utilizzano filo di acciaio inox per la saldatura.

B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per lôattività

1) Nel caso lôoperazione di saldatura sia preceduta da una fase di preparazione della superficie da saldare questa deve essere svolta in ambiente idoneo previsto di dispositivi di captazione e convogliamento allôesterno degli inquinanti prodotti, nel caso di operazioni meccaniche a secco come la levigatura, gli effluenti prima dellôimmissione in atmosfera devono essere trattati con un idoneo sistema di filtrazione;

2) Le attività di cui al presente allegato tecnico devono avere emissioni contenute entro i seguenti limiti:

   Saldatura: polveri totali 5 mg/Nm^3

3) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo alle emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 2), con le modalità previste dall'Allegato B..